

STAGE SETS

BBH
SYSTEMS

EQUIPO STAGE SETS
MODELO **HB**

SISTEMA DE MECANICA MOTORIZADA



www.stage-sets.com

STAGE SETS

SISTEMA DE MECANICA MOTORIZADA

EQUIPO STAGE SETS MODELO HB

La serie de TIROS MOTORIZADOS HB son, sin duda, la solución para los espacios escénicos profesionales.

Cuentan con las más altas especificaciones en velocidad, capacidad de carga, funcionamiento silencioso y seguridad.

El equipo está diseñado para operaciones extremas para soportar cargas mayores a 1200kg y velocidades máximas arriba de 3m/s.

Su versatilidad lo convierte en uno de los equipos mejor posicionados dentro del mercado internacional.

Todos los modelos estándar cuentan con detectores de líneas cruzadas (Cross Groove Detector)

Opcionalmente, se puede instalar detectores de líneas sueltas, (Slack Rope Detector) ya sea en el motor o remoto en la posición que más convenga.

Adicionalmente, se puede incluir un monitor de carga constante (load cell constant monitoring) el cual permite reportar la carga aplicada al tambor incluso con el motor detenido. También se cuenta con la opción de un sensor para sobre calentamiento del motor.

El sistema viene integrado con doble encoder, ya sea doble absoluto o incremental y absoluto, permitiendo que el sistema de control realice comparaciones, también por seguridad viene integrado con doble freno. (cada freno es independiente y se activan por separado)

Cuentan con un sistema "zero Fleet" patentado permitiendo el montaje de los motores en cualquier ángulo de operación.

La base en combinación con un robusto tornillo, garantizan un desplazamiento suave y silencioso del sistema.



Características Del Sistema

Alto nivel de seguridad y funcionalidad.

Instalación horizontal o vertical.

Certificado BGV C1 / DIN 56950 / SIL 3 .

Nivel de ruido bajo < 59 dB .

Factor de servicio 1.2

Clase de aislamiento F.

Capacidad de sobre carga de 20%

Doble freno con operación independiente de cada freno y liberación silenciosa.

Doble freno con desbloqueo manual.

Frenos controlados para un paro suave (desaceleración 3.3m/s²) (opción)

Frenos activos/cerrados una vez desenergizado el sistema.

Contacto indicador de freno abierto (opción).

Sensor térmico para seguridad de calentamiento en motor (opción)

Freno doble capaz de soportar el 150% cada freno, de la carga total .

Sensor de línea cruzada. (opción)

Celdas de carga. (opción)

Encoder absoluto/ incremental .

Sistema de transmisión directa a motor.

Límite rotario con 4 posiciones, 2 para límite superior y límite inferior.

Fácil mantenimiento y limpieza

Factor de seguridad del cable 10 a 1



STANDARD MODEL CHART

MODEL EXAMPLE (NUMBER OF LINES AND TRAVEL MAY VARY)	MAX SPEED	GROSS LIFT CAPACITY *1,2	FLY TRAVEL DISTANCE *3	NUMBER OF LINES *4
HB-200V/1500/C7-20/AV	0.2 m/s	1500 kn.	20 / 25 m	4 to 7
HB-500V/900/C7-20/AV	0.5 m/s	900 kn.	20 / 25 m	4 to 7
HB-900V/650/C7-20/AV	0.9 m/s	650 kn.	20 / 25 m	4 to 7
HB-1100V/600/C7-20/AV	1.1 m/s	600 kn.	20 / 25 m	4 to 7
HB-1400V/600/C7-20/AV	1.4 m/s	600 kn.	20 / 25 m	4 to 7
HB-1500V/800/C7-22/AV	1.5 m/s	800 kn.	20 / 25 m	4 to 7
HB-1800V/600/C7-22/AV	1.8 m/s	600 kn.	20 / 25 m	4 to 7

*1 Gross lift capacity is Lifting capacity at the drum

*2 Live load capacity of line set is gross capacity minus batten and cable weight

*3 Additional travel distance is available upon request.

*4 Additional lift lines are available upon request

STAGE SETS

CELDAS DE CARGA

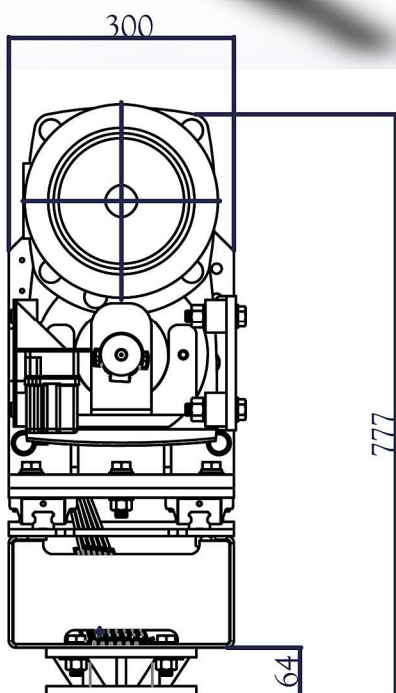
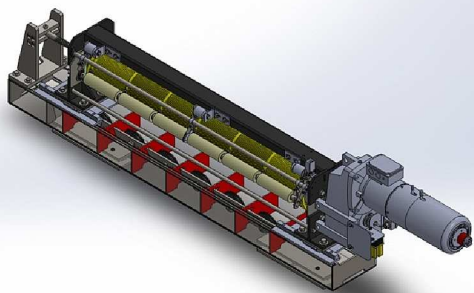
Con la opción de este tipo de sensor, es posible prevenir que la vara tenga una sobrecarga.

Es posible ajustar los sensores de carga según requiera el sistema, a justando el porcentaje de sobrecarga en el cual se dará el aviso para la prevención de una alarma.

LIMITES DE FIN DE CARRERA

El sistema de tiros HB mantiene un límite superior e inferior ajustable, indicado por un límite rotatorio.

El límite rotatorio cuenta con 2 límites para el nivel 0 y 2 límites para marcar el nivel máximo, teniendo mayor seguridad en el sistema



ESTRUCTURA Y TAMBOR

En los equipos stage sets la fabricación de sus piezas es bajo el más estricto cuidado y con materiales que cuentan con estándares de calidad preestablecidos,

Flechas acero 4140

Estructura acero A36

Tambor cedula 120 ACTM A 3

Tornillería grado 5

Soldadura de alto impacto

MOTOR Y FRENOS

En los equipos stage sets se utilizan motores y motoredutores Nord con freno sencillo o doble freno, los cuales cuentan con certificación ISO 9000.

Las capacidades utilizadas de frenos son calculadas al 200% de la carga total que soportará el sistema

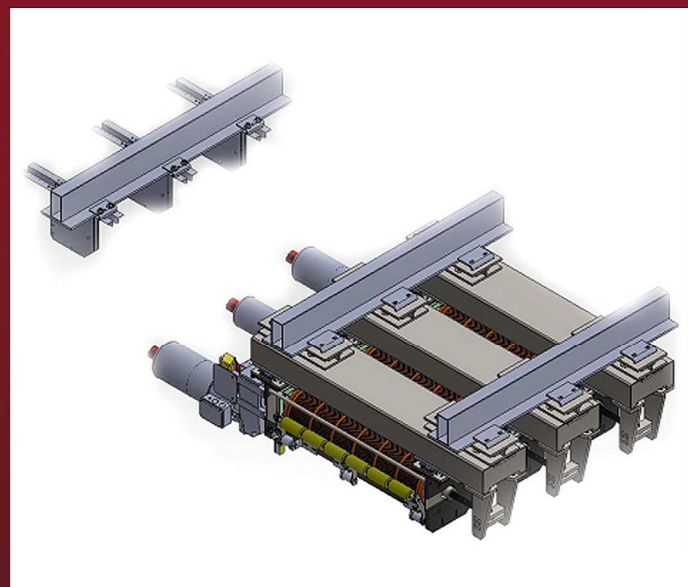
El freno cuenta con la opción de "freno silencioso".

Los motores son seleccionados con un factor de servicio de 1.2 o más.

La caja de reductor cuenta con aceite que permite el funcionamiento efectivo del sistema, el mantenimiento a este lubricante es a 6 años o más según el uso.

La adaptación para encoder que ofrecen los motores permite el fácil ajuste de los elementos externos.

Los motores nord tienen la opción de trabajar sin ventilador para un menor nivel de ruido.

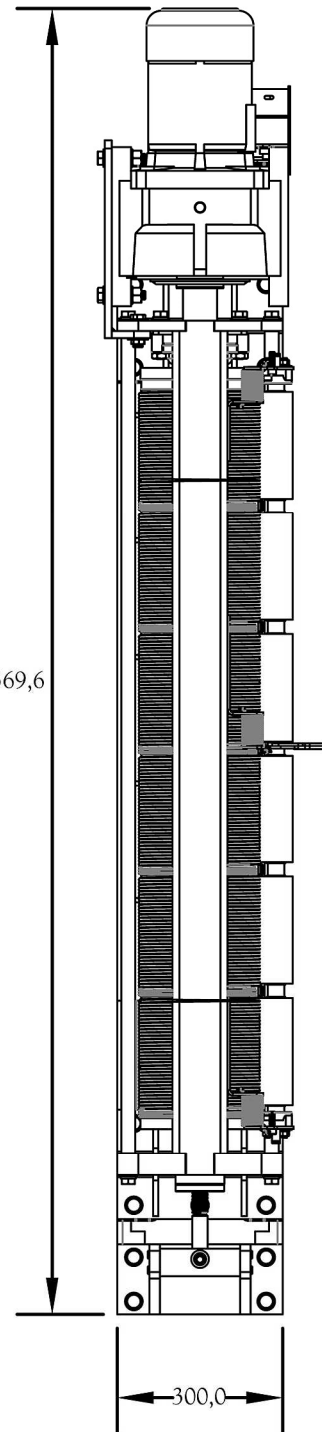
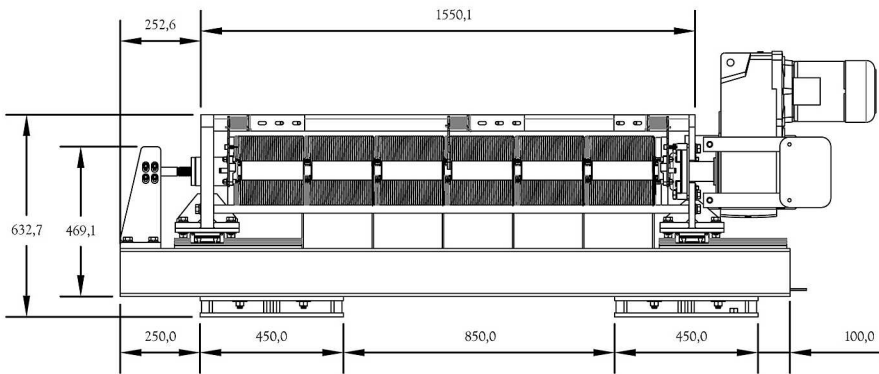
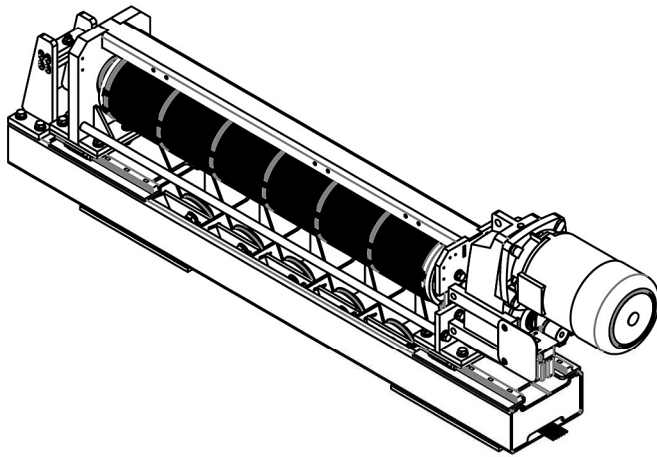


Nuestros sistemas cumplen con las últimas regulaciones de seguridad europeas como son:

DIN 56950, SIL3 (DIN-EN-61508), la combinación de nuestros desarrollos completos cumplen con el TÜV-building standards.

www.stage-sets.com

STAGE SETS





STAGE SETS

Tel: 55 8535 9810 / 55 1948 2269

www.stage-sets.com